

Eltar – M.B. Tatarczyk Sp. z o.o.

44-325 Mszana, ul. Ładna 1

tel. 32/4720493

fax. 32/4751815

Nip: 647 259 65 75

Państwa zapytanie o wytwornicę Jumag

Szanowni Państwo,

dziękujemy za zapytanie i zainteresowanie produktami firmy Jumag.

Poprzez udzielenie odpowiedzi na zamieszczone niżej pytania, ułatwią nam Państwo zrozumienie Waszego procesu technologicznego oraz rodzaju zapotrzebowania pary. Pomoże nam to w dopasowaniu podzespołów do Państwa potrzeb. Z góry dziękujemy za współpracę.

Wypełnione zapytanie proszę przesłać mailem na następujący adres e-mail: biuro@eltar.info

Z wyrazami szacunku

Wasz przedstawiciel firmy Jumag

Zapytania ogólne

Miejsce instalacji/adres klienta:.....

Osoba odpowiedzialna ze strony klienta :.....

Proces technologiczny: (proszę opisać do jakiego celu będzie zastosowana para):

Dostępne/instalacja klienta:

Woda: ☐z wodociągów ☐ze studni ☐osmotyczna lub zmiękczona

Zasilanie: ☐gaz ziemny typ:..... ☐elektryczne kW:..... ☐gaz ciekły typ:..... ☐olej

Instalacja parowa: ☐stal nierdzewna ☐stal czarna ☐inne:.....

Typ i rodzaj armatury parowej:

Wykonanie armatury parowej: ☐stal nierdzewna ☐stal czarna ☐inne:.....

Stacja redukcji ciśnienia: ☐tak:.....bar ☐nie

Wymagane/zapotrzebowanie:

Woda: ☐stacja osmozy ☐stacja zmiękczenia

Instalacja parowa: ☐stal nierdzewna ☐stal czarna

Wykonanie armatury parowej: ☐stal nierdzewna ☐stal czarna

Stacja redukcji ciśnienia: ☐tak:.....bar ☐nie

Ogólny pobór pary:

maks. pobór pary:.....kg/godzinę (pełne zapotrzebowanie, szczegółowe poniżej)

maks. pobór na minutę:.....kg/minutę (pełne zapotrzebowanie, szczegółowe poniżej)

maks. ciśnienie robocze:.....bar (pełne zapotrzebowanie, szczegółowe poniżej)

maks. powrót kondensatu:.....% (pełne zapotrzebowanie, szczegółowe poniżej)

temperatura kondensatu:.....°C

Czas pracy:

od.....do.....godziny,-.....h na dzień,dni w tygodniu,roboczogodzin rocznie

Czy para będzie miała bezpośredni kontakt z żywnością poprzez bezpośredni wtrysk pary do produktu ? ☐tak ☐nie

Ilość odbiorników pary:.....sztuk
(na następnych stronach istnieje możliwość dokładnego opisu odbiorników pary)

Odbiornik pary numer 1:.....(opis)
maks. pobór pary:.....kg/godzinę
maks. pobór na minutę:.....kg/minutę
maks. ciśnienie robocze:.....bar
maks. powrót kondensatu:.....%
rodzaj poboru pary: ☐równomierny pobór pary ☐uderzeniowy pobór pary
Czas pracy: od.....do.....godziny,-.....h na dzień,dni w tygodniu

Odbiornik pary numer 2:.....(opis)
maks. pobór pary:.....kg/godzinę
maks. pobór na minutę:.....kg/minutę
maks. ciśnienie robocze:.....bar
maks. powrót kondensatu:.....%
rodzaj poboru pary: ☐równomierny pobór pary ☐uderzeniowy pobór pary
Czas pracy: od.....do.....godziny,-.....h na dzień,dni w tygodniu

Odbiornik pary numer 3:.....(opis)
maks. pobór pary:.....kg/godzinę
maks. pobór na minutę:.....kg/minutę
maks. ciśnienie robocze:.....bar
maks. powrót kondensatu:.....%
rodzaj poboru pary: ☐równomierny pobór pary ☐uderzeniowy pobór pary
Czas pracy: od.....do.....godziny,-.....h na dzień,dni w tygodniu

Odbiornik pary numer 4:.....(opis)
maks. pobór pary:.....kg/godzinę
maks. pobór na minutę:.....kg/minutę
maks. ciśnienie robocze:.....bar
maks. powrót kondensatu:.....%
rodzaj poboru pary: ☐równomierny pobór pary ☐uderzeniowy pobór pary
Czas pracy: od.....do.....godziny,-.....h na dzień,dni w tygodniu

Odbiornik pary numer 5:.....(opis)
maks. pobór pary:.....kg/godzinę
maks. pobór na minutę:.....kg/minutę
maks. ciśnienie robocze:.....bar
maks. powrót kondensatu:.....%
rodzaj poboru pary: ☐równomierny pobór pary ☐uderzeniowy pobór pary
Czas pracy: od.....do.....godziny,-.....h na dzień,dni w tygodniu

Dane technologiczne zdefiniowane dnia:.....

Pieczęć/Podpis